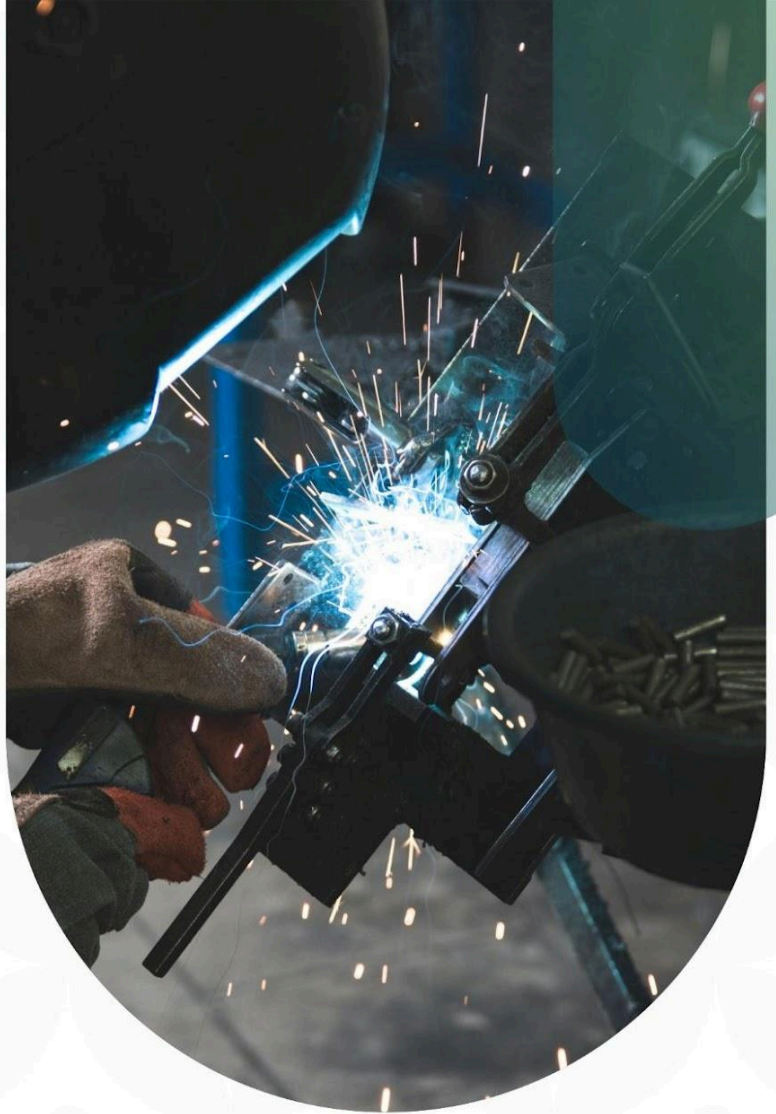




INTAN SAFETY
PT. INTAN CAHAYA MANDIRI



PROPOSAL PENAWARAN

WELDING ENGINEER

Sertifikasi BNSP



DAFTAR ISI

INTRODUCTION

LATAR BELAKANG & DASAR HUKUM	2
------------------------------	---

MATERI PEMBINAAN	3
------------------	---

TRAINING DETAILS

METODE, WAKTU & TEMPAT PELAKSANAAN, PERSYARATAN	4
--	---

SKEMA PEMBINAAN & FASILITAS	5
-----------------------------	---

RUNDOWN	6
---------	---

TRAINING PROCEDURES

TAHAPAN REGISTRASI	7
--------------------	---

TERMS & CONDITION	8
-------------------	---

LEGALITAS PERUSAHAAN	9
----------------------	---

PARTNERSHIP	10
-------------	----

CONTACT	11
---------	----



LATAR BELAKANG

Welding Engineer adalah tenaga ahli yang memiliki tanggung jawab dalam merancang, mengembangkan, dan mengendalikan proses pengelasan secara teknis dan ilmiah. Mereka memiliki pemahaman mendalam tentang metalurgi, desain sambungan las, analisis tegangan, serta pemilihan metode pengelasan yang sesuai dengan spesifikasi teknik. Seorang Welding Engineer juga berperan penting dalam menyusun dan memvalidasi dokumen teknis seperti Welding Procedure Specification (WPS), Procedure Qualification Record (PQR), dan mendukung kegiatan inspeksi serta pengujian.

Sertifikasi Welding Engineer wajib dimiliki karena peran mereka sangat krusial dalam menjamin integritas struktural dan keselamatan pada berbagai proyek industri, mulai dari konstruksi, migas, manufaktur hingga kelautan. Tanpa keahlian dan pengakuan resmi melalui sertifikasi, risiko kegagalan teknis dan ketidaksesuaian proses akan meningkat. Sertifikasi ini tidak hanya membuktikan kompetensi teknis, tetapi juga menjadi bukti bahwa seorang Welding Engineer mampu memberikan solusi yang efektif dan akurat dalam setiap tantangan pengelasan yang kompleks.

DASAR HUKUM



*Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi No. Per.02/Men/1982
Tentang Kualifikasi Juru Las di Tempat Kerja*

SKKNI

Nomor 27 Tahun 2021 SKKNI Pengelasan

METODE

Pembinaan dilakukan secara ~~Blended / Offline~~ Training

- Mengulas materi dengan bahan modul
- Interaktif diskusi bersama *qualified instructor*
- Ujian Tertulis & Assesment dilaksanakan via ~~zoom meeting~~

WAKTU & TEMPAT PEMBINAAN

Pelaksanaan pembinaan dan sertifikasi Welding Engineer ini akan dilaksanakan pada :

Tanggal : ~~01 Januari 2025~~

Waktu : 08.00 - 16.00 WIB

Lokasi : ~~Yogyakarta~~

Note : Waktu pelaksanan dibagi menjadi 1 hari teori, 1 hari praktik & 1 hari assesment

PERSYARATAN

- Minimal pendidikan D3 dan/ atau yang setara dan/atau
- Memiliki sertifikat pelatihan berbasis kompetensi Bidang Welding Engineer atau yang setara, atau
- Tenaga Kerja dengan memiliki pengalaman kerja minimal 3 (Tiga) Tahun dibidang Welding Engineer pada industri.
- Scan Ijazah
- Scan KTP
- Pass Foto Background Merah
- Surat Rekomendasi Perusahaan
- Biodata Peserta (CV)

**Persyaratan H-7 wajib terkumpul semua*

SKEMA PEMBINAAN

Sertifikasi Welding Engineer BNSP



Mandiri KC Yogyakarta Sudirman
PT. Intan Cahaya Mandiri
137-00-1936357-7

Keterangan :

- ✔ Biaya belum termasuk PPN 11%
- ✔ Biaya sudah termasuk fasilitas yang kami tawarkan
- ✔ Belum termasuk penginapan peserta
- ✔ DP Minimal 50% H-3 Sebelum Training dimulai

FASILITAS

- Sertifikat Intan Safety
- Sertifikasi BNSP
- Modul
- Training Kit Eksklusif
- Souvenir Eksklusif
- Coffebreak dan Lunch (Offline)
- Meeting Room (Offline)
- *Qualified Instructor, Asesor*

HARI	PUKUL	MATERI	INSTRUKTUR
<i>Hari - 1</i>	08.00 - 16.00	● Melaksanakan Persiapan Tempat Kerja ● Melakukan Peran Serta (Contribute) pada Sistem Mutu ● Menetapkan Proses dan Peralatan Las ● Menetapkan Kesesuaian Material Induk dan Bahan Tambah ● Merencanakan Desain dan Konstruksi Perakitan Sambungan Las ● Melakukan Koordinasi Quality Assurance dalam Fabrikasi Pengelasan ● Menetapkan Kualifikasi Juru Las dan Operator Las yang Melaksanakan Pekerjaan Las	Intan Safety
<i>Hari - 2</i>	08.00 - 16.00	● Menetapkan jenis inspeksi dan uji rakitan sambungan las yang disyaratkan serta Kriteria Keberterimaannya (Acceptance Criteria) ● Membuat Welding Procedure Specification (WPS) ● Melaksanakan Pembuatan Welding Map ● Membuat Non Destructive Test (NDT) map ● Membuat detail gambar kerja ● Mengevaluasi Penyebab Ketidaksesuaian Hasil Pengelasan ● Melakukan Review Contract dan Subcontract Dalam Bidang Pengelasan ● Menginterpretasikan desain dan konstruksi perakitan sambungan las berdasarkan General Assembly (GA) sesuai prosedur	Intan Safety
<i>Hari - 3</i>	08.00 - 16.00	● Ujian Praktik dan Assesment	LSP

RUNDOWN

TAHAPAN REGISTRASI



Peserta Menghubungi Kontak Admin

Peserta melakukan pendaftaran dengan mengisi formulir yang diberikan oleh Customer Relationship Specialist (CRS)



Peserta Melakukan Pembayaran DP / Pelunasan

Sebagai tanda booking seat dan fix mengikuti pelatihan peserta wajib melakukan pembayaran DP / Pelunasan H-3



Melakukan Konfirmasi Pembayaran

Konfirmasi kepada CRS dengan mengirimkan bukti transfer DP atau Pelunasan



Konfirmasi Keikutsertaan

Peserta akan menerima konfirmasi running pelatihan dan gabung dalam grup whatsapp pelatihan



Peserta Mengikuti Pelatihan

Peserta wajib mengikuti seluruh rangkaian kegiatan pelatihan sampai kegiatan selesai

TERMS & CONDITION

Reschedule / Cancel Pelatihan

- ✔ Dikarenakan ada minimal kuota kami untuk dapat menyelenggarakan pembinaan, maka informasi reschedule kegiatan akan disampaikan selambat-lambatnya pada H-3 pelatihan.
- ✔ Peserta yang sudah DP dapat mengajukan refund 100% hanya apabila kami tidak melaksanakan training sesuai jadwal.
- ✔ Peserta yang cancel atau batal mengikuti training atas kehendak pribadi pada H-1 kegiatan biaya DP tidak dapat dikembalikan atau hangus.
- ✔ Peserta yang cancel atau batal mengikuti training pada H-1 kegiatan dan tidak membayar DP maka membayar biaya admin dengan berkomunikasi langsung customer relationship specialist.
- ✔ Proses Refund biaya administrasi bisa komunikasi langsung ke customer relationship specialist.

Remedial Ujian & Tidak Lulus

- ✔ Hasil evaluasi dan penilaian ketika ujian adalah sepenuhnya keputusan dari pihak Asesor dan LSP terkait.
- ✔ Apabila peserta dinyatakan belum kompeten saat assesment, maka peserta harus mengikuti assesment kembali*.
- ✔ Apabila peserta dinyatakan belum kompeten, maka dikenakan biaya dan assesment kembali dilaksanakan di batch selanjutnya*.
- ✔ Sertifikat akan diberikan kepada peserta yang sudah dinyatakan kompeten oleh asesor dan LSP. (proses penerbitan sertifikat sekitar 1-2 Bulan)

LEGALITAS PERUSAHAAN

PT. INTAN CAHAYA MANDIRI

- ✔ **Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP)**
**Kantor Cabang Yogyakarta*
Nomor 66.577.903.9-542.001
- ✔ **Surat Pengukuhan Pengusaha Kena Pajak**
**Kantor Cabang Yogyakarta*
Nomor S-448PKP/WPJ.23/KP.0103/2021
- ✔ **Keputusan Menteri Hukum dan HAM**
**Kantor Cabang Yogyakarta*
Nomor AHU-0030774.AH.01.11.Tahun 2020
- ✔ **Surat Izin Usaha Perdagangan (SIUP)**
Nomor 503.09/2-0255/BPMPPT/PM--00/III2014
- ✔ **Tanda Daftar Perusahaan**
Nomor 100714611456
- ✔ **Surat Kep. Pembinaan K3 Juru Las**
Nomor 5/694/AS.01.02/VII/2024
- ✔ **Surat Kep. Pembinaan K3 Pesawat Angkat & Angkut**
Nomor 5/612/AS.01.02/VI/2023

PARTNERSHIP



HEAVY EQUIPMENT RENTAL & CONSTRUCTION



Karya Nyata untuk Negeri



PIMPINAN DAERAH MUHAMMADIYAH SUKOHARJO RUMAH SAKIT PHU MUHAMMADIYAH SUKOHARJO



Inspection For Safety High-Performance Work System



Storage Terminal You Can Trust



PT. INDONESIA MAGMA CHAIN SKS Group



KONTAK .

Telepon :

0274 - 4297535

Website :

www.intancahayamandiri.com

Email :

xxxx @intancahayamandiri.com

Whatsapp :

08 xxxxxxxx

Alamat :

Jl. Panggunan Asri No.37, RT.003/RW.033, Mayaan,
Trihanggo, Kec. Gamping, Kabupaten Sleman,
Daerah Istimewa Yogyakarta 55291